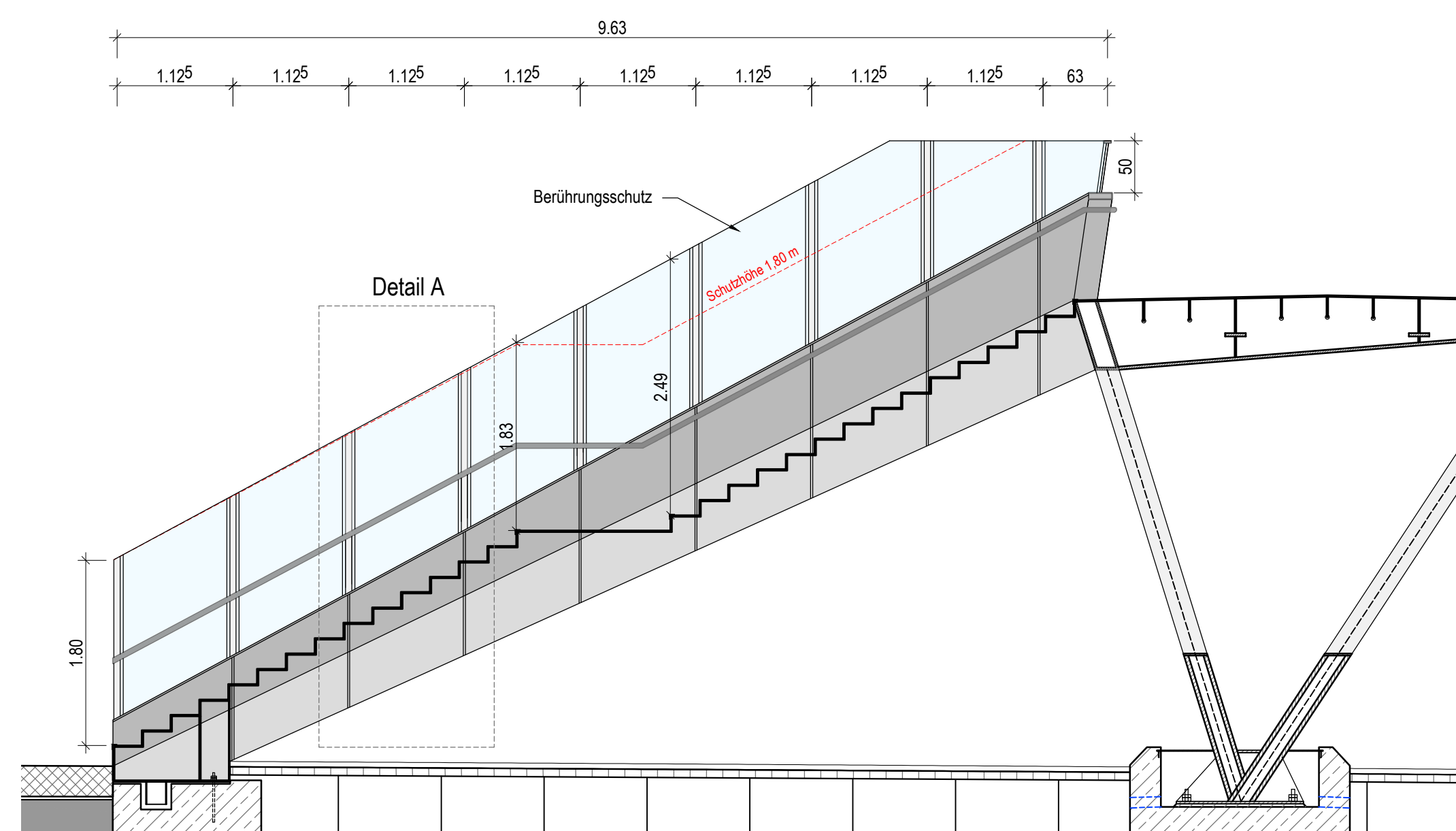
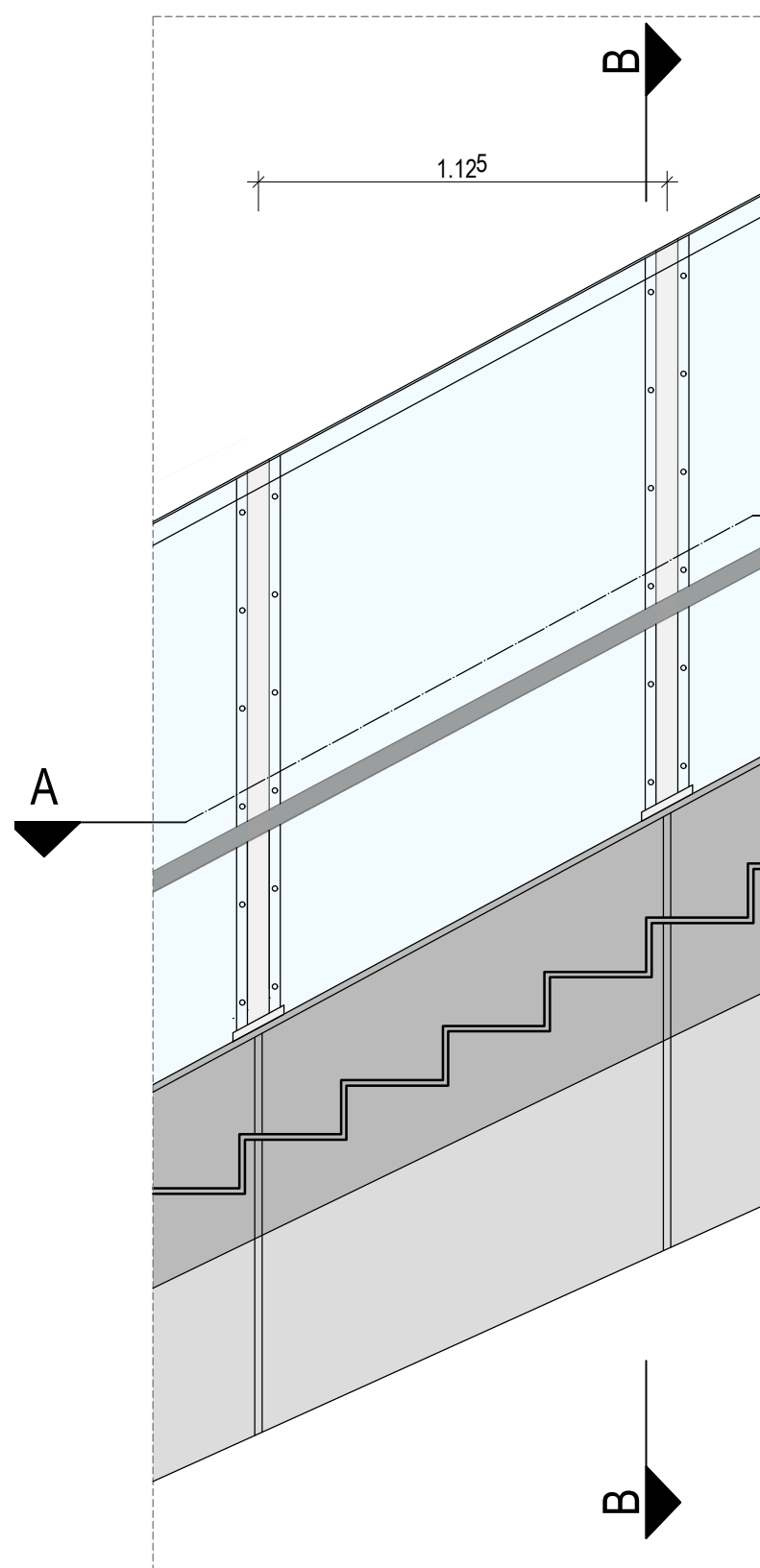


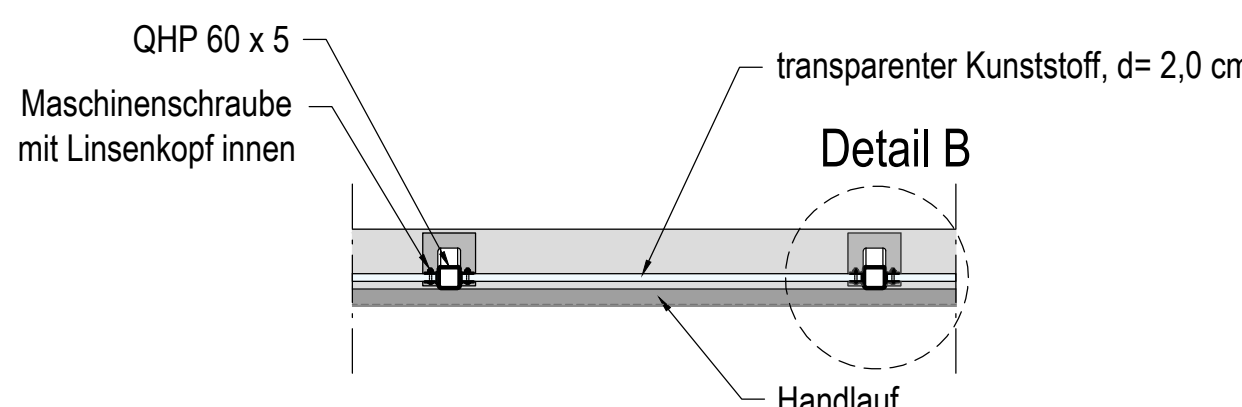
ÜBERSICHT
M 1:50



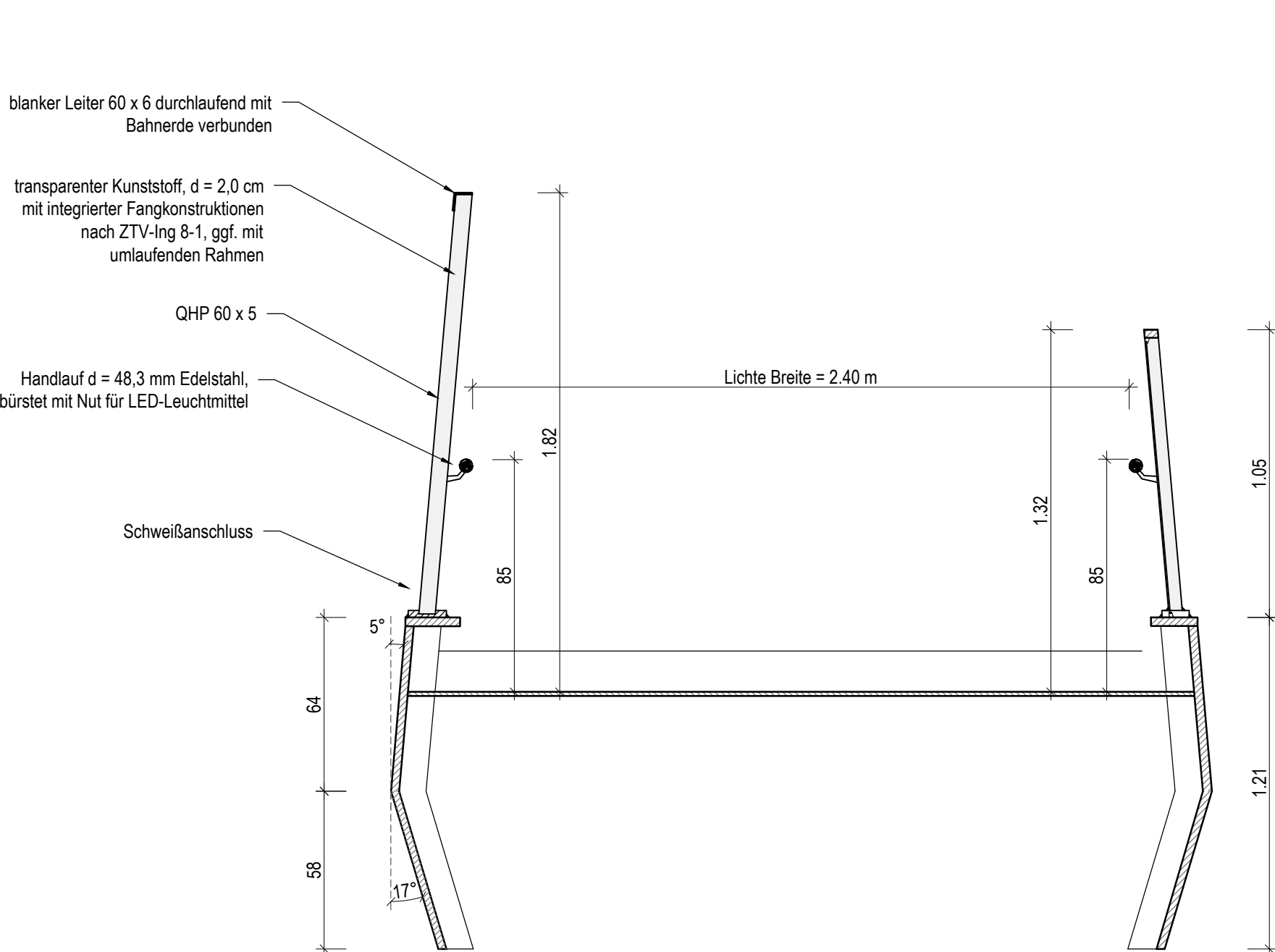
DETAIL A
M 1:20



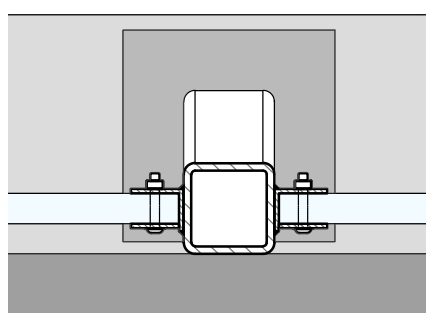
SCHNITT A - A
M 1:20



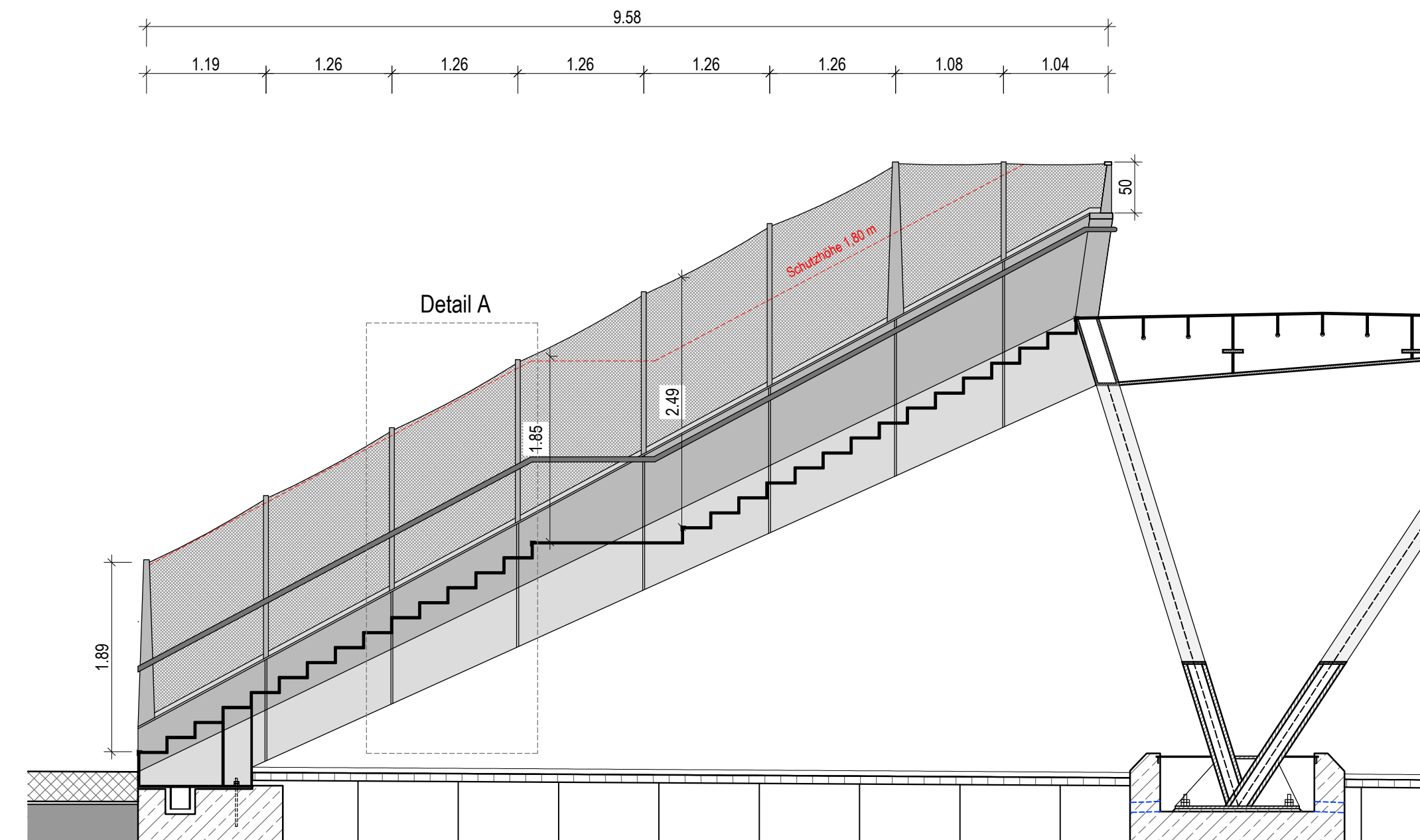
Schnitt B-B
M 1:20



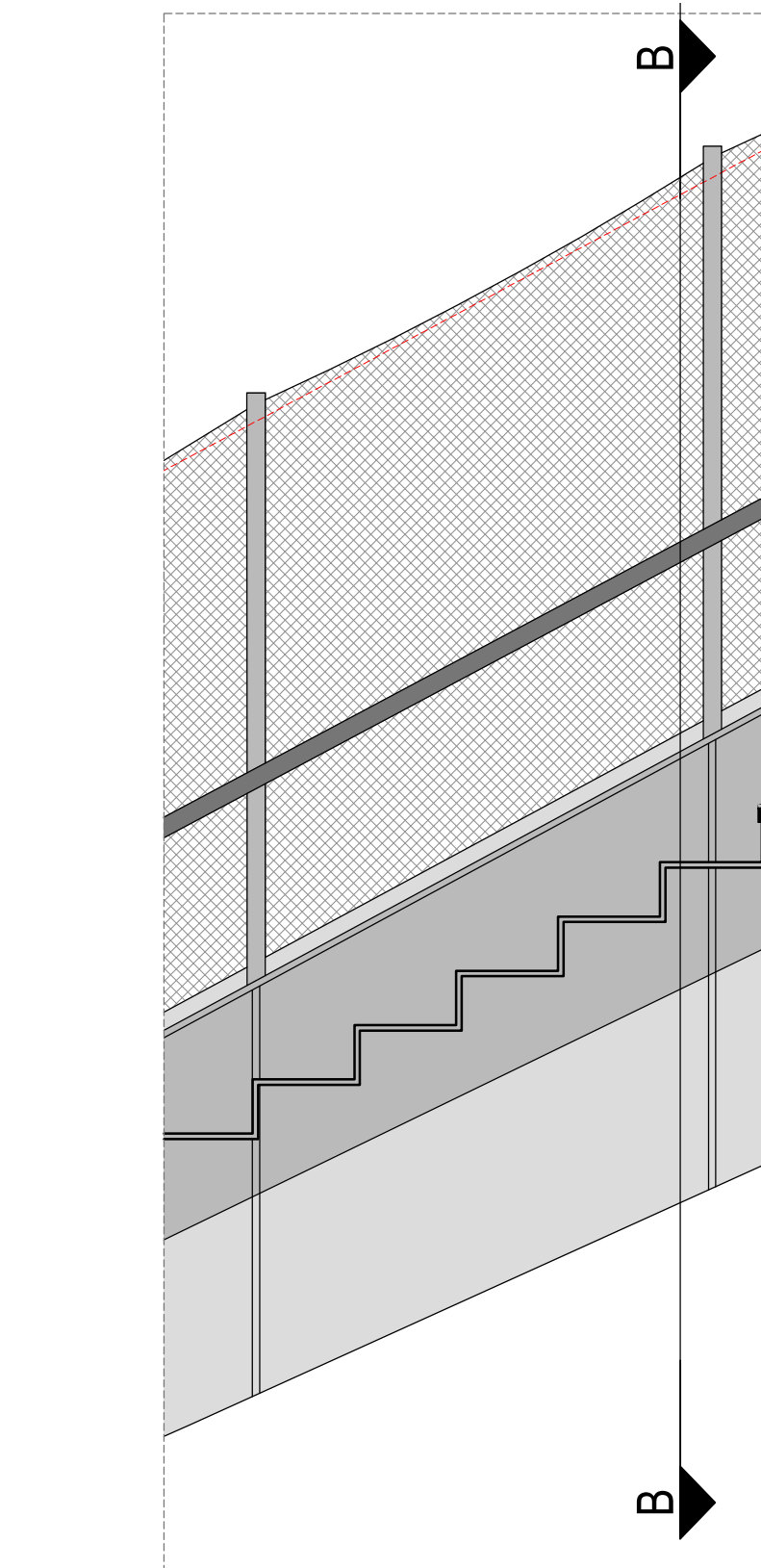
DETAIL B
M 1:5



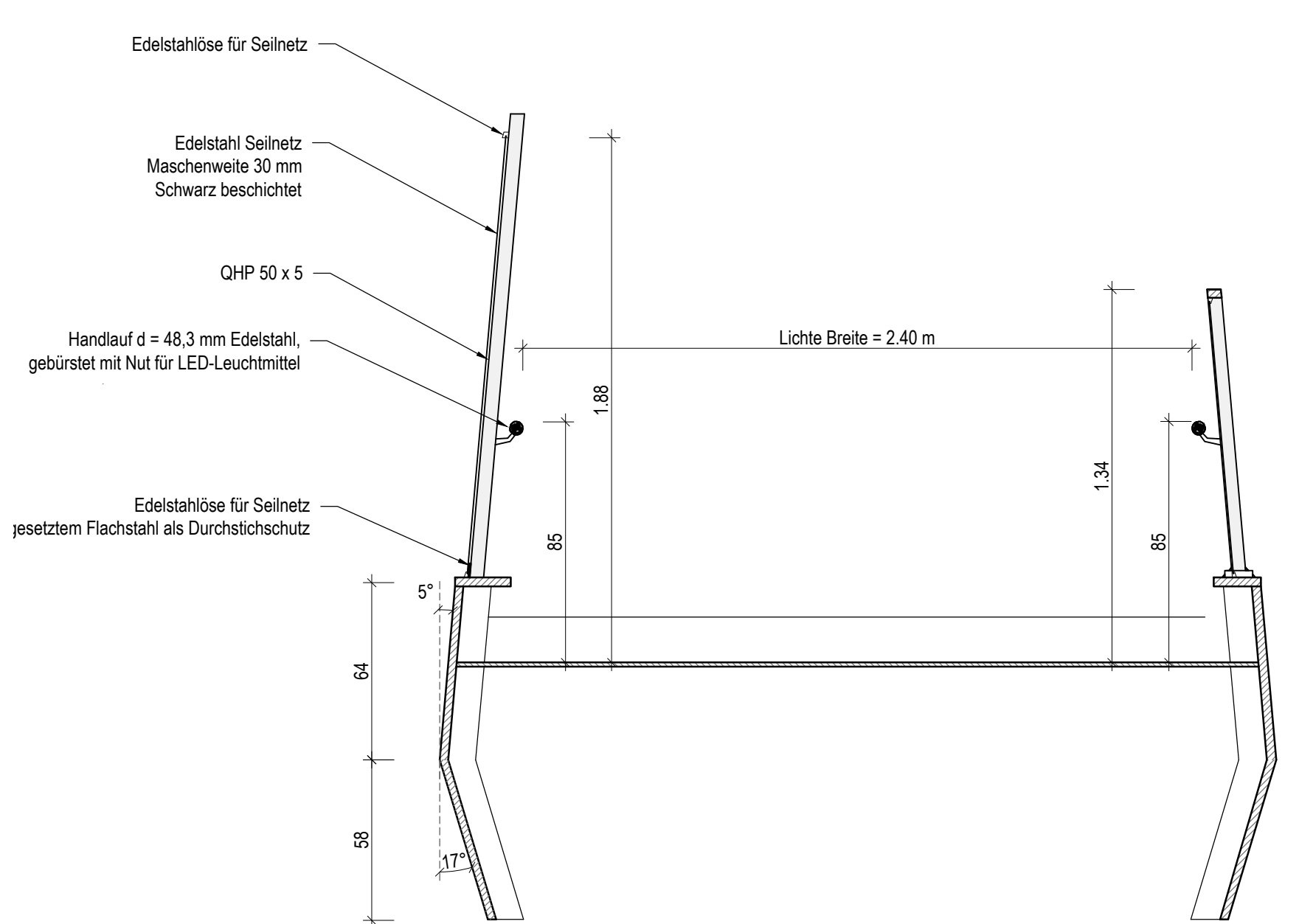
ÜBERSICHT



DETAIL A
M 1:20



Schnitt B-B
M 1:20



Falls nicht anders angegeben ist für den Systemaufbau bei Blatt 100 die Ausführungsanweisung (AfA) des Beschichtungstoffherstellers zu beachten.

[illegible]

ALLGEMEINE ARBEITEN ZU DEN KORROSIONSSCHUTZARBEITEN

Nicht zugängliche Tragwerksbereiche
Nicht zugängliche Tragwerksbereiche wie Hohlprofile, Trapezsteifen usw. erhalten keinen Korrosionsschutz und sind luftdicht zu verschweißen.

Zwischenreinigung
Die Reinigung vor Aufbringung der Deckschicht erfolgt nach Wahl des AN, in Abhängigkeit vom tatsächlichen Verschmutzungsgrad und in Abstimmung mit dem Hersteller der Beschichtungsstoffe. Sweppen ist nicht zugelassen.

Verwendung von Fetten und Ölen
Die Verwendung silikonhaltigen Fetten, Ölen, Schalungsmitteln, Dichtstoffen so wie weiteren Stoffen mit silikonhaltigen Inhalten sind nicht zugelassen.

Kennzeichnung des Korrosionsschutzsystems

Die Kennzeichnung des Korrosionsschutzsystems ist an einem Hohlkasten am Brückenende (Außenfläche, jedoch innenseitig) vorzusehen. Ein Muster ist in der ZTV-ING T4, Abs 3, Anhang B zu entnehmen

Metrierung
Beide Hohlkästen sind am unteren Ende des Stegs mit einer Metrierung zu versehen (Farbe Weiß), kurzer Strich: 100/20 mm nach Schablone III in Meterabstand, langer Strich: 100/20 mm nach Schablone II im 5-m-Abstand inkl. Angabe der Metrierung: Text H=100 mm nach Schablone I, in den Auflegerassen Angabe der Achsnummer und Metrierung: Text H=100 mm nach Schablone I. Die Metrierung ist für beide Hohlkästen getrennt vorzunehmen.

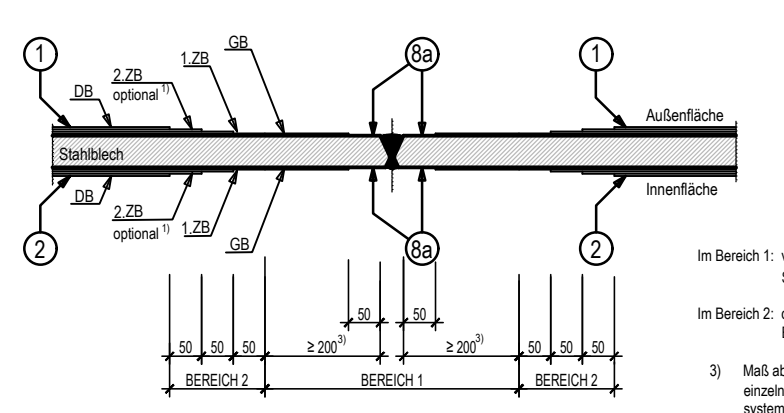
W = BESCHICHTUNG IM WERK
B = BESCHICHTUNG AUF BAUSTELLE
KS = KANTENSCHUTZ
GB = GRUNDBESCHICHTUNG
ZB = ZWISCHENBESCHICHTUNG
DB = DECKBESCHICHTUNG (= SCHLÜSSELBESCHICHTUNG)
SA3% = NORMHEITSGRAD NACH DIN ISO 12944-4

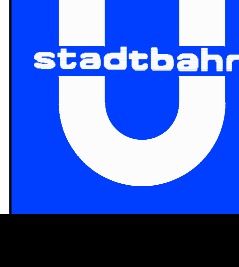
Vorbehandlung von Kanten gem. ZTV-INO

Teil 4, Abschnitt 3, Anhang A, Bild A 4.3.1

2 MM (DÖRÜNDETE KANT)

Ausführung von Baustellenschweißstößen
gem. ZTV-ING, Teil 4, Abschnitt 3
Detaildarstellung für Blatt 100 Modul A

[illegible]

Index	Art der Änderungen	Datum	Sachb.
	STADT DORTMUND DER OBERBÜRGERMEISTER TIEFBAUAMT		
Strecke 82		Baulos 73	
B1 - Umbau der Stadtbahnhaltestellen			
Haltestelle Stadtkrone Ost			Maßstab
Entwurfsplanung LF2 - Detailplan 1			1:5 / 1:20 / 1:250
Zeichn.-Nr. 47_73_SKR_2_K_606			Datum 26.09.2025
Arbeitsleitung	Bereitschaltung	Teamleitung	Projektleitung
Uehlingendahl in Dortmund	Hannan in Dortmund	Brauker Stadt Dortmund	Schweinsberg Pohl
			Projektingenieur
			Lübbert Pohl