17.09.2026

Leistungsverzeichnis

Lieferung eines Sägespaltautomaten inkl. Spanabsaugung, Holzzuführtisch und Scheibensieb für den professionellen Einsatz im Forstbetrieb.

Bei dem angebotenen Sägespaltautomat kann es sich um ein Neugerät, optional auch um ein Vorführgerät handeln, wenn die in der Leistungsbeschreibung angegebenen Anforderungen erfüllt werden.

Bei einem Vorführgerät darf es sich nicht um eine Maschine handeln, die bereits im Besitz eines Endabnehmer ist/war sondern lediglich dem Zwecke der Besichtigung und Probe diente, maximal ein Jahr ab Erstnutzung alt ist und eine maximale Laufleistung von 50 Betriebsstunden aufweist.

Beschädigung dürfen nicht vorliegen.

Die Vorschriften und Regeln gemäß DGUV, BetrSichV, EU-Maschinenrichtlinie, DIN EN ISO 14120, DIN EN ISO 13857 sind zu erfüllen!!

Art / Technische Daten des Sägespaltautomaten

Arbeitsweise:

- Schichtspaltprinzip mit der Möglichkeit ein herkömmliches Spaltkreuz einzusetzen (Wechsel der Spaltvarianten)
- An Sägespaltautomat angebrachter Kran für das Wechseln der Spaltmesser/Spaltkreuze
- Integriertes Rüttelsieb welches Späne und Splitter trennt bevor das Spaltgut das Förderband erreicht
- Joystickbedienung
- Zusätzliches seitlich angebrachtes Förderband welches die Späne und Splitter abtransportiert
- Hydraulischer Kettenspanner
- Werkzeugloser Kettenwechsel

Technische Daten:

- Antrieb über Zapfwelle und Elektromotor
- Elektroantrieb mind. 12KW / 400V
- Zapfwellenantrieb 500 U/min
- Spaltkraft mind.15 to
- Stammdurchmesser mind. 48cm
- Scheitholzlängen mind. 25cm max. 55cm.
- Kettenschmierung / Tankinhalt mind. 8 Liter
- Kettenteilung .404
- Förderband, schwenkbar während der Produktion
- Förderbandlänge 3500-4500mm
- Förderbandbreite 280-330mm
- Gesamtbreite in Transportstellung 3400-4500mm
- Gesamttiefe in Transportstellung 2000-2200mm
- Gesamthöhe in Transportstellung 2300-2600mm
- Gewicht 2200-2500kg

Zuführtisch:

- Schwere und stabile Ausführung
- Eigengewicht ca. 800-1000kg
- Drei hydraulich angetriebene Querförderketten
- Querförderer mit drei Walzen
- Vor und Rückwärtslauf
- Höhenverstellbare Standfüße

Späneabsaugung / Gebläse:

- Antrieb elektrisch
- Absaugleistung mind. 1300 m^3 / h
- Anschlussleitung Saugseite mind. 3m max. 4m
- Anschlussleitung Druckseite mind. 6m max. 7m

Trenngitter nach Förderband zur finalen Reinigung des Spaltguts:

- Montierbar an der Abwurfkante des Förderbandes
- Verstellbarer Neigungswinkel
- Abstand der Gitterstäbe zueinander 3-5cm

Zubehör und weitere Lieferumfänge:

- 10 Ersatzketten in Erstausrüsterqualität
- 5 Führungsschienen in Erstausrüsterqualität
- 2x 10 Liter Hydrauliköl
- Werkzeug für den täglichen Gebrauch im Produktionsprozess
- Schichtspaltmesser 6fach
- Spaltkreuz 8 fach
- Spaltkreuz 4 fach

Service und Leistungen

- Komformitätserklärung und CE-Kennzeichnung sowie sämtliche Zertifizierungen sind dem Angebot beizufügen
- Garantie mind. 24 Monate
- Abnahme erfolgt bei Übergabe am Erfüllungsort
- Einweisung erfolgt bei Übergabe

Die Anlieferung des zuvor beschriebenen Spalters hat bis spätestens zum Ende der 3KW zu erfolgen!

Preisblatt

Betrag in EUR

Gesamtpreis netto	_____	€
zzgl. USt., z. Zt. 19%	_____	€
Gesamtpreis inkl. 19% MwSt.	_____	€

Ort, Datum, Stempel und Unterschrift: