



M 1:15

[illegible]

Schraube Bolt	Sinnbild Symbol	Loch-d.(mm) Diameter of borehole(mm)	Mv 100% MoS II -geschmi- torque Mv 100% MoS II -lubricat
M10		11,0 ^{+0,25}	—
M12		13,0 ^{+0,25}	100 Nm
M16		17,0 ^{+0,25}	250 Nm
M20		21,0 ^{+0,25}	450 Nm
M22		23,0 ^{+0,25}	650 Nm
M24		25,0 ^{+0,25}	800 Nm
M27		28,0 ^{+0,25}	1250 Nm
M30		31,0 ^{+0,25}	1650 Nm

Material:
Flacherzeugnisse DIN EN 10025-2-S 235J2+N
Langerzeugnisse DIN EN 10025-2-S 235J2+AR
Feuerverzinkung min 85µm DIN EN ISO 1461
Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204:2004
Abnahmeprüfzeugnis 3.1 für alle Erzeugnisse
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mk
HV-Schrauben nach DIN EN 14399-4 und -6/1,0xFv
Vorspannkkräfte und Anziehmomente erfolgen
nach DAST-Richtlinie 024:2018-07, Tabelle 7