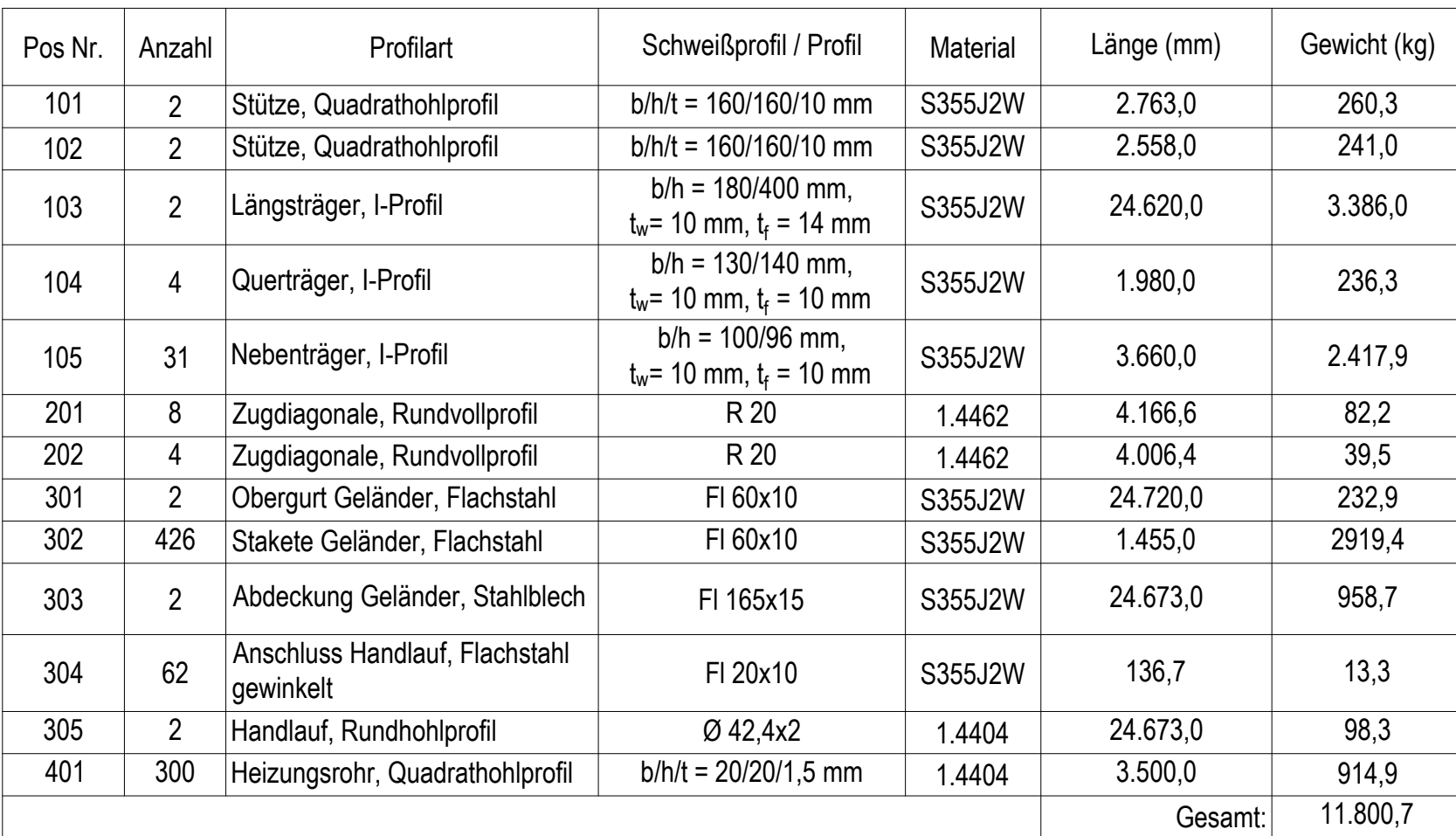


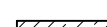
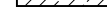
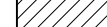
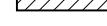


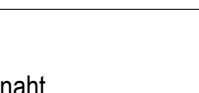
Layer	Lagerreaktionen (QZT)			Lagerverschiebungen (QZG)	
BL1	$V_1 = 43 \text{ kN}$	$V_2 = 38 \text{ kN}$	$V_3 = 20 \text{ kN}$	$u_4 = 0 \text{ mm}$	$u_5 = 0 \text{ mm}$
BL2	$V_1 = 43 \text{ kN}$	$V_2 = 38 \text{ kN}$	$V_3 = 0 \text{ kN}$	$u_4 = 0 \text{ mm}$	$u_5 = +1,5/-1,5 \text{ mm}$
BL3	$V_1 = 33 \text{ kN}$	$V_2 = 0 \text{ kN}$	$V_3 = 16 \text{ kN}$	$u_4 = +16/-14 \text{ mm}$	$u_5 = 0 \text{ mm}$
BL4	$V_1 = 33 \text{ kN}$	$V_2 = 0 \text{ kN}$	$V_3 = 0 \text{ kN}$	$u_4 = +16/-14 \text{ mm}$	$u_5 = +1,5/-1,5 \text{ mm}$
SL1	$V_1 = 198 \text{ kN}$	$V_2 = 11 \text{ kN}$	$V_3 = 8 \text{ kN}$	/	/
SL2	$V_1 = 198 \text{ kN}$	$V_2 = 11 \text{ kN}$	$V_3 = 8 \text{ kN}$	/	/
SL3	$V_1 = 197 \text{ kN}$	$V_2 = 13 \text{ kN}$	$V_3 = 7 \text{ kN}$	/	/
SL4	$V_1 = 197 \text{ kN}$	$V_2 = 13 \text{ kN}$	$V_3 = 7 \text{ kN}$	/	/

Die Anschlüsse der PcP Sicherheitsroste Typ 03TM (Blechprofilrost) o.g.w. sind gemäß Herstellerangaben auszuführen.

PcP Sicherheitsrolle Typ 03™ (Blechprofilrost) b/h=333/2456/35 mm - 20 Stck
PcP Sicherheitsrolle Typ 03™ (Blechprofilrost) b/h=350/2456/35 mm - 2 Stck
PcP Sicherheitsrolle Typ 03™ (Blechprofilrost) b/h=333/2445/35 mm - 80 Stck
PcP Sicherheitsrolle Typ 03™ (Blechprofilrost) b/h=350/2445/35 mm - 8 Stck

SYMBOLE UND ABKÜRZUNGEN

	↳ Stahlbeton		↳ Kalknadt
	↳ Baustahl (Schmitt)	↳ HV - Naht	↳ HV - Naht
	↳ Edelstahl (Schmitt)	↳ HY - Naht	↳ HY - Naht
	↳ Edelstahl (Ansicht)	↳ Y - Naht	↳ Y - Naht
	↳ Ausgleichsschicht		



- Allgemeine Hinweise:
- Auf die Einhaltung der Standsicherheitsvorschriften sowie der Baustellenordnung wird hingewiesen.
 - Maßangaben in der Statik, den Pos- und Ausführungsplänen, sind bauseits auf Übereinstimmung zu prüfen. Abweichungen sind zu klären und mit der statischen Berechnung in Einklang zu bringen.
 - Bei Planänderungen ist die Statik auf ihre Verwendbarkeit zu prüfen.

Schweißnähte:

- Die Schweißnahtvorbereitung bei HY-Nähten ist 2 mm größer auszuführen.
- Bei Schweißnahtfugekreuzungen sind Auskrümmungen vorzunehmen.
- Wenn nicht anders angegeben sind die Auskrümmungen mit Radius 40 mm auszuführen.
- Wenn aus fertigungstechnischen Gründen erforderlich dürfen die Kräfte in HY-Nähten gleicher Tragfähigkeit umgewandelt werden.
- Sofern eines der beiden Beine am Bolzen anliegt, ist diese Änderung mit dem Aufsteller der statischen Nachweise abzuwägen.
- Die Anforderungen der Bewertungsgruppe DIN EN ISO 5817 B sind einzuhalten. Beim Gelfänger genügt Bewertungsgruppe B.
- Alle Schweiß- und Drahtnähte sind ringsum zu schweißen.
- Alle nicht bezeichneten Schweißnähte sind 4mm.

Verbindungsklassen nach DIN EN 1090-2:

EXC3: Schadenslokalisation und -ausbreitung, Bewertungskategorie SCL, Herstellungskategorie PC2 → Bewertungsgruppe B

Ausführungsklasse nach DIN EN 1090-2:
- EXC3: Schadensfolgeklasse CC2, Beanspruchungskategorie SC2, Herstellungskategorie PC2 → Bewertungsgruppe B

Lasten:
 - Schneelastzone 1

- Erdbebenzone	0
- Nutzlast	$q_k = 4,20 \text{ kN/m}^2$

Stahlsorten:

- Stahlgüte nach DIN EN ISO 10025-5:
- S 355 J2W, wenn nicht anders angegeben.

Korrosionsschutz:
• Siehe Beschichtungsplan.

INDEX			
0	27.04.26	Planerstellung	Gl
Index	Datum	Änderung	geändert

Projekt _____

Ersatzneubau Fuß- und Radwegbrücke 116 Hüller Bach

Plan _____

Stahlbauplan - Draufsicht Brückenbelag und Heizungsrohr - Teil

AUSFÜHRUNGSPLANUNG

Basheer

Stadt Nienke - T B 55
Langenkampstraße 36

Planer



image structure CmbH

Spiesergasse 20

30070 Köln

info@imagine-structure.com

gezeichnet	GI
reinst	RA

Platform	1750/841
----------	----------

Maatstaf	1:20
Datum	27.04.2026

Referenzplan	-
Stand	IMA 25.122.5 STR 004.0

